



## BPJEPS Activités Aquatiques et Natation

### OBJECTIF :

**Être capable d'encadrer des publics dans le domaine des Activités Aquatiques et de la Natation**

#### PERFORMEO

ARENA STADE COUVERT  
Chemin des Manufactures  
62800 - Liévin  
[www.so-performeo.fr](http://www.so-performeo.fr)  
SIRET 819 343 724 00012

#### Pré-requis

- Être titulaire du BNSSA et PSE1 à jour de recyclage.
- Nager le 800m nage Libre en mois de 16 minutes (arrêté du 20 décembre 2017 paru au JO du 22 décembre 2017)

#### Tarif

- 6900 €

#### Dates

- Lille : Du 27/09/2021 au 30/06/2022
- Lens : Du 07/10/2021 au 30/06/2022
- Amiens : Du 05/10/2021 au 30/06/2022
- Montreuil sur Mer : Du 06/10/2021 au 30/06/2022
- Saint Quentin : Du 11/10/2021 au 30/06/2022
- Cambrai : à définir
- Compiègne : à définir

#### Durée

- 900h (600h en OF, 300h stage).
- 25% du temps de formation se déroule en distanciel (e-learning et visio conférence).

#### Programme

- Gestion de projet
- Législation et hygiène
- Anatomie fonctionnelle
- Apprentissage de la Natation
- Plan d'Aisance Aquatique
- Sauvetage et Secourisme
- Activités Aquatiques
- Professionnalisation

#### Intervenants

- Pierre-Yves Carlier
- Jean-François Druon
- Maxime Ferez
- Rudolph Giolet
- Grégoire Mopty
- Sandrine Falize
- Eloise Tricheux

#### Moyens Pédagogiques

- Pour la théorie : espace e-learning + séances en visio avec relais dans les séances pratiques
- Pour la mise en situation pratique (apprentissage de la natation, sauvetage et secourisme, activités aquatiques), les séances se réalisent au bassin.

#### Suivi & évaluation des résultats

- Livret des stagiaires, visites en structures.
- Certifications : UC1 & 2 concevoir un projet, UC3 pédagogie scolaire, UC4 natation / secourisme / hygiène.